



INSPECTION CERTIFICATE

検査証明書

Certificate No. 証明書番号 18EA-048213 B (1/1)

Date 発行日 18 DEC., 2018

NIPPON YAKIN KOGYO CO., LTD. Kawasaki Plant
4-2, KOJIMA-CHO, KAWASAKI-KU, KAWASAKI-SHI,
KANAGAWA-KEN JAPAN 210-8558

NIPPON YAKIN
日本冶金工業株式会社 川崎製造所
川崎市川崎区小島町4-2 〒210-8558

Customer. NAS TRADING CO
顧客

Invoice No. OXV1524
発送番号

Contract No. 1888Y-33
貴注番号

Description 材料名称	COLD ROLLED, SOLUTION ANNEALED AND PICKLED.	Finish 仕上げ	NO. 2B
Specification and Type 適用規格及び鋼種	ASTM ASTMB424UNSN08825 (2016)	Dimension and Surface Condition 寸法・外観・状態	GOOD

Item No. 項目	Size 寸法	mm	Quantity 数量	MASS 質量	Heat No. 溶解番号	Lot No. ロット番号	Heat Treatment 熱処理
1	1.0 X	1219 X L	1	4910 kg	21569	14J	ANNEALED
2	1.2 X	1219 X L	1	4903 kg	21569	16K	1120°C 1.0min WATER QUENCH ANNEALED 1120°C 1.1min WATER QUENCH

Item No. 項目	Elements 成分	Chemical Composition 化学成分 (%)										
		C	SI	MN	S	NI	CR	MO	CU	AL	TI	FE
	Max.	0.05	0.5	1.0	0.03	46.0	23.5	3.5	3.0	0.2	1.2	
	Min.					38.0	19.5	2.5	1.5		0.6	22.0
1	Heat	0.01	0.2	0.4	0.00	39.3	22.2	3.2	2.2	0.1	0.7	31.7
2	Heat	0.01	0.2	0.4	0.00	39.3	22.2	3.2	2.2	0.1	0.7	31.7

Item No. 項目	Specimen. 試験片	Yield Strength (0.2%) 耐力 MPA	Tensile Strength 引張強さ MPA	Elongation 伸び %
	ASTM			
	Max.			
	Min.	241	586	30
1	E8	306	652	42
2	E8	315	651	41

THIS INSPECTION CERTIFICATE CONFORMS TO EN10204 3.1.
THE MATERIAL CONFORMS TO ASME SB-424 UNSN08825.

MADE IN JAPAN

We hereby certify that material described herein has been manufactured and tested in accordance with the specification and that the material satisfies the requirements.

上記のとおりこの材料は指定の規格に従って製造され試験されたものであり、その要求事項を満足していることを証明致します。

K. Umehara
K. UMEHARA



Manager of Inspection Team
検査チームリーダー